



DESCRIPCIÓN

El Esmalte SD es un producto de muy buena calidad de secado rápido, ideal en talleres donde se requieren tiempos de secado muy cortos, proporciona un excelente brillo de aplicación y excelente resistencia a la intemperie.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Thinner Estándar FLEX

FX Solvente Universal

Reductor Universal F Frío

Reductor Universal F Clima Fresco

Reductor Universal F Clima Templado

Reductor Universal F Clima Cálido

Reductor Acrílico FX Normal

Reductor Acrílico FX Retardado

Reductor Acrílico FX Súper Retardado

Endurecedor Universal FLEX.

10° a 21°C

16° a 27°C

25° a 34°C

Temperaturas mayores a 30°C

Menor a 30°C.

Mayor a 30°C y hasta 40°C.

Mayor a 40°C.

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

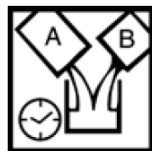
Primarios Sherwin Williams Automotive.
Metales ferrosos.
Madera.

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos.
Plásticos poliolefinicos.
Acabados tipo alquidal, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

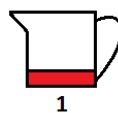
INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA

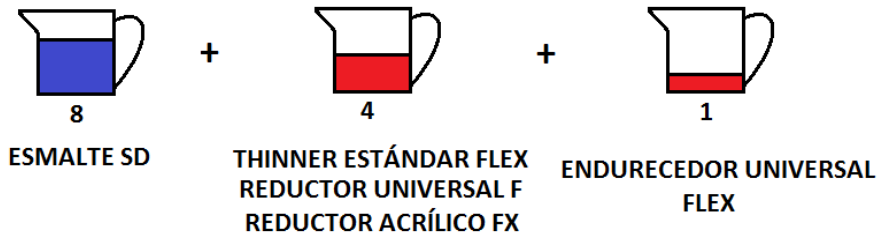


ESMALTE SD

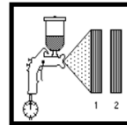
+



THINNER ESTÁNDAR FLEX
FX SOLVENTE UNIVERSAL
REDUCTOR UNIVERSAL F
REDUCTOR ACRÍLICO FX



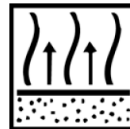
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/In²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm.



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO O CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Desengrasante Kleen FLEX.
Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo.**

LIJADO

Lije en seco con lija #320.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol.

IMPRIMACIÓN

Flexbase Primer MD.
Primarios Sherwin Williams Automotive México.

RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

ACABADO DICAPA

Transparente ECO-FLEX.
Transparente 1 A 1.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar FLEX**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	62	72
Densidad @ 25°C	g/mL	0.96	1.14
Sólidos en peso	%	48	58
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	10	15
Secado Duro	Min	30	60
PELICULA SECA			
Esesor	Mils	1.0	2.0
Adherencia sobre primario	%	95	100
Resistencia QUV	Horas	120	-
Cámara Salina (c/primario recomendado)	Horas	120	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de esesor	m ² /Lt	11.0	12.5