



## DESCRIPCIÓN

El **Shertruck Plus** es un producto de dos componentes de excelente calidad formulado específicamente para el repintado de vehículos de uso intensivo y pesado como camiones, autobuses, maquinaria pesada, entre otros; proporciona un acabado con excelente dureza, resistencia química, retención de tono, alto brillo, nivelación y buen contenido de sólidos, siendo la mejor opción para quien busca un acabado con la más alta durabilidad y apariencia.

## COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Reductor Acrílico END Normal

Reductor Acrílico END Retardado

Reductor Acrílico END Súper Retardado

Endurecedor Universal.

Endurecedor para Shertruck Plus.

Menor a 30°C.

Mayor a 30°C y hasta 40°C.

Mayor a 40°C.

## SUSTRATOS



## RECOMENDADOS

Primarios Sherwin Williams Automotive.

Metales ferrosos.

Madera.

Cobre.

## NO RECOMENDADOS

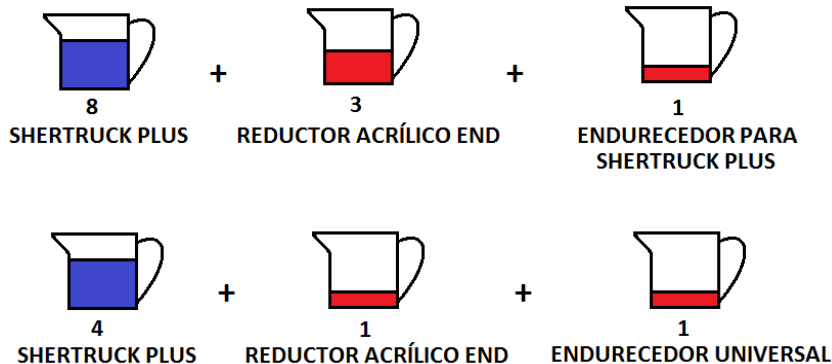
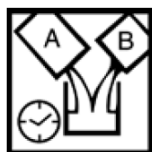
Metales no ferrosos.

Plásticos poliolefinicos.

Acabados tipo alquidal, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

## INSTRUCCIONES DE USO

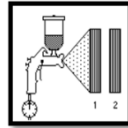
### MEZCLA



## MEZCLA PARA MÁXIMA RESISTENCIA QUÍMICA



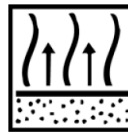
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm<sup>2</sup> (22 – 45 lb/in<sup>2</sup>)  
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



10 – 15 Minutos de oreo entre manos.



Si desea acelerar el secado duro, Shertruck Plus puede ser horneado a una temperatura máxima de 75°C por 30 minutos, de preferencia 1 hora después de secar al tacto la última mano.



**NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.**

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>LIMPIEZA</b>	<p>Agua y detergente. <b>Solvente limpiador.</b> Si lo requiere remueva la pintura anterior con <b>SWA-Removedor Amarillo.</b></p>
<b>LIJADO</b>	<p>Lije en seco con lija # 320.</p>
<b>METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS</b>	<p>Cleanol.</p>
<b>IMPRIMACIÓN</b>	<p>Etching Primer. Excel Primer Acrílico. Primario Shertruck HPS-HS. Primer Universal.</p>



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.  
Consulte la SDS del producto para información específica.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	Seg, C4Ford	30	60
Densidad @ 25°C	g/mL	0.95	1.22
Sólidos en peso	%	37	45
Estabilidad	Años	2	ND
<b>LISTO PARA APLICAR</b>			
Secado libre de polvo	Min	15	25
Secado Duro	Horas	96	100
Secado forzado 75°C	Min	-	30
Espesor por mano sencilla	Mils	0.7	0.9
<b>PELICULA SECA</b>			
Espesor	Mils	2.0	2.5
Adherencia sobre acero al carbón	%	95	100
Resistencia QUV	Horas	500	-
Dureza König	Seg	80	100
Brillo @ 60°	GU	90	100
Cámara Salina ( con primario recomendado)	Horas	500	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	12	15