



DESCRIPCIÓN

Excelcryl es un esmalte de alta calidad y secado rápido con excelente resistencia a la intemperie, retención de tono, alto contenido de sólidos con el que se obtiene un alto brillo en el acabado.

Existen más de 40 colores básicos lo cual facilita la igualación de colores.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Reductor Acrílico Normal	Menor a 30°C.
Reductor Acrílico Retardado	Mayor a 30°C y hasta 40°C.
Reductor Acrílico Súper Retardado	Mayor a 40°C.
Reductor Acrílico END Normal	Menor a 30°C.
Reductor Acrílico END Retardado	Mayor a 30°C y hasta 40°C.
Reductor Acrílico END Súper Retardado	Mayor a 40°C.
XCLO Solvente Universal.	
Endurecedor Universal.	

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

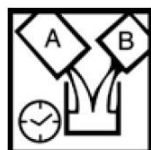
Primarios Sherwin Williams Automotive México.
Plasters Sherwin Williams Automotive México.

NO RECOMENDADOS

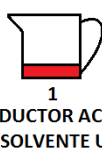
Metales no ferrosos.
Plásticos poliolefinicos.
Acabados tipo alquidal, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



+



REDUCTOR ACRÍLICO
XCLO SOLVENTE UNIVERSAL



+



REDUCTOR ACRÍLICO END

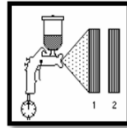
+



ENDURECEDOR UNIVERSAL



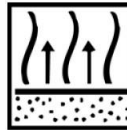
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.3 – 1.5 mm.



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.
Pula con pasta blanca fina después de 24 horas. Para mayor retención de brillo y apariencia pula después de 10 días. Encerar después de 30 días.



Una vez que seque al tacto deje transcurrir 1 hora y someta la pieza a una temperatura de 60°C por 30 minutos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO O CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Solvente limpiador.
Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo.**

LIJADO

Lije en seco con lija #320.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol.

IMPRIMACIÓN

Etching Primer.
XCLO Primer Universal.
Primer Sintético AUTO.
Sherprimer NG.

ACABADO DICAPA

Transparente UAD.
Transparente ECO-SW.
SWBP Clear.
Transparente AD.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB.**
Consulte la SDS del producto para información específica.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	Seg. Copa 6 DIN	27	37
Densidad @ 25°C	g/mL	0.95	1.16
Sólidos en peso	%	41	54
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	15	20
Secado Duro	Horas	60	80
Espesor por mano sencilla	Mils	0.5	0.7
PELICULA SECA			
Espesor recomendado (según manos indicadas)	Mils	1.3	1.8
Adherencia sobre acero al carbón	%	95	100
Brillo @ 60°	GU	90	-
Dureza König	Seg	65	80
Flexibilidad, Mandril Cónico	NA	Satisfactoria	
Resistencia QUV	Horas	300	-
Cámara Salina (c/Primario Universal)	Horas	300	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	10.5	12.1