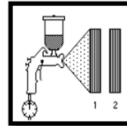




MEZCLA PARA MÁXIMA RESISTENCIA QUÍMICA



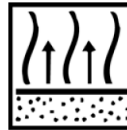
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas.



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



10 – 15 Minutos de oreo entre manos.



Si desea acelerar el secado duro, Shertruck Plus puede ser horneado a una temperatura máxima de 75°C por 30 minutos, de preferencia 1 hora después de secar al tacto la última mano.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Desengrasante Kleen FLEX.
Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo.**

LIJADO

Lije en seco con lija # 320 ó #400.



**METAL DESCUBIERTO
Y PARTES OXIDADAS**

Cleanol.

IMPRIMACIÓN

Flexbase Primer MD.
Primario Gris Transportation para Esmalte Poliuretano
FX Primario Universal.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar FLEX**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	Seg, C4Ford	30	60
Densidad @ 25°C	g/mL	0.95	1.22
Sólidos en peso	%	37	45
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	15	25
Secado Duro	Horas	96	100
Secado forzado 75°C	Min	-	30
Espesor por mano sencilla	Mils	0.7	0.9
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	2.0	2.5
Adherencia sobre acero al carbón	%	95	100
Resistencia QUV	Horas	500	-
Dureza König	Seg	80	100
Brillo @ 60°	GU	90	100
Cámara Salina (con primario recomendado)	Horas	500	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	12	15