



DESCRIPCIÓN

El **Primario Universal FLEX** esta formulado para ser aplicado sobre metal desnudo que se puede aplicar casi cualquier acabado con excepción de poliuretanos.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Thinner Estándar Flex

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

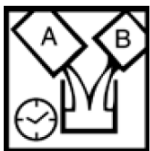
Metales ferrosos
Fibra de Vidrio

NO RECOMENDADOS

Plásticos
Metales no ferrosos

INSTRUCCIONES DE USO

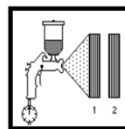
MEZCLA



+



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/In²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 manos medianas.



10 - 15 Minutos de oreo entre manos.



Lije en seco con lija # 400 después de mínimo 45 minutos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA	Agua y detergente. Desengrasante Kleen Flex. Si lo requiere remueva la pintura anterior con SWA-Removedor Amarillo.
LIJADO	Lije en seco con lija # 320.
METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS	Cleanol
ACABADO DICAPA	Acrílico Flex FLEX-CRYL



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar Flex.**
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	80	90
Densidad @ 25°C	g/mL	1.1	1.2
Sólidos en peso	%	47	51
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Minutos	7	10
Secado duro	Horas	24	-
PELICULA SECA			
Espesor película seca	Mils	1.3	1.8