

DESCRIPCIÓN

El **Primario Gris Transportation para Esmalte Poliuretano** es un material de 2 componentes de alta calidad, secado rápido, alto poder de relleno, fácil lijado y excelente adherencia. Su alto brillo le permite detectar defectos en el acabado al momento de lijar, con esta cualidad puede ser aplicado como primario de interiores en vehículos. Fue formulado para ser utilizado en repintados generales o en secciones de vehículos principalmente flotillas; donde se requieren altos espesores por mano y alta resistencia mecánica. Su alto contenido de sólidos permite aplicar espesores mayores en menor tiempo.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Endurecedor FD P/Primario Transportation Esmalte Poliuretano

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

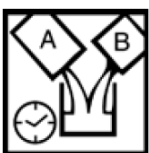
Metales ferrosos
Fibra de Vidrio
Lámina galvanizada
Madera
Aluminio

NO RECOMENDADOS

Plásticos

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



PRIMARIO GRIS TRANSPORTATION
PARA ESMALTE POLIURETANO

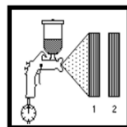
+



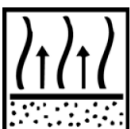
ENDURECEDOR FD P/PRIMARIO
TRANSPORTATION ESMALTE POLIURETANO



Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/In²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 1 - 2 manos normales.



5 - 10 Minutos de oreo entre manos.



Lije en seco con lija # 400 para iniciar,
después de 2 horas.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA	Agua y detergente. Desengrasante Kleen Flex. Si lo requiere remueva la pintura anterior con SWA-Removedor Amarillo.
LIJADO	Lije con lija de agua # 320.
METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS	Cleanol
ACABADO DICAPA	Esmalte Poliuretano



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner Estándar Flex.**
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES EN BOTE	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	52	66
Densidad @ 25°C	g/mL	1.26	1.36
Sólidos en peso	%	57	61
Estabilidad	Años	1	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Minutos	10	15
Secado duro	Minutos	60	240
Secado forzado 75°C	Minutos	-	90
Espesor por mano sencilla	Mils	1.2	1.4
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	1.2	2.8
Brillo @ 60°	GU	0	90
Adherencia acero al carbón	%	95	100
Impacto directo	Lb	60	-
Dureza König	Seg	75	85
Flexibilidad	%	60	-
Cámara Salina	Horas	250	-