



DESCRIPCIÓN

Excelac es una laca acrílica desarrollada para el repintado parcial o total de automóviles, ofrece tiempos de secado cortos, excelente resistencia a la intemperie y durabilidad. Existen más de 40 colores básicos lo cual facilita la igualación de colores.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Thinner Acrílico S.R.P.M.
Thinner Acrílico
Thinner Acrílico Alto Brillo
Thinner Acrílico ABZH
Econosolv Thinner Acrílico AB

Menor a 20°C.
Entre 20-30°C.
Entre 20-35°C.
Mayor a 35°C.
Mayor a 28°C.

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

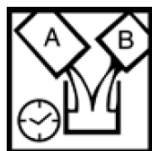
Primarios Sherwin Williams Automotive.
Acabado tipo laca.

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos.
Metal desnudo.
Plásticos poliolefinicos.
Acabados tipo alquidal, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



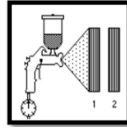
+



THINNER ACRÍLICO



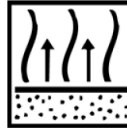
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.3 – 1.5 mm.



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas y de 4 a 6 para colores metálicos.



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



10 – 15 Minutos de oreo entre manos.



Si requiere hornear, una vez que seque al tacto deje transcurrir 1 hora y someta la pieza a una temperatura de 60°C por 60 minutos.



Pula con pasta blanca fina después de 24 horas. Para mayor retención de brillo y apariencia pula después de 10 días. Encerar después de 30 días.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO O CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.

Solvente limpiador.

Si lo requiere remueva la pintura anterior con **SWA-Removedor Amarillo.**

LIJADO

Lije con lija # 320 en seco.

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol.

IMPRIMACIÓN

Etching Primer.

XCLO Primer Universal.

Primer Sintético AUTO.

Sherprimer NG.

RECUBRIMIENTOS RECOMENDADOS

ACABADO DICAPA

Transparente UAD.

SWBP Clear.

Transparente AD.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad toners @ 25°C	Seg. Copa 6 DIN	23	33
Viscosidad metálicos @ 25°C	Seg. Copa 6 DIN	40	50
Densidad @ 25°C	g/mL	0.93	1.12
Sólidos en peso	%	34.5	45.5
Estabilidad	Años	3	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	10	15
Secado Duro	Horas	1	4
Espesor por mano sencilla	Mils	0.5	0.7
PELICULA SECA			
Espesor recomendado (según manos indicadas)	Mils	1.5	2.0
Adherencia sobre primario	%	95	100
Brillo @ 60°	GU	90	-
Dureza König	Seg	65	70
Flexibilidad, Mandril Cónico	NA	40	50
Resistencia QUV	Horas	300	-
Cámara Salina (c/Primario recomendado)	Horas	250	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	5.5	6.2