

DESCRIPCIÓN

ULTRASOFT SW-27 es una masilla poliéster de secado por catalización que proporciona mayor resistencia al exterior y mayor poder de anclaje.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Catalizador para Rellenador.



SUSTRATOS



RECOMENDADOS

Lámina zincada
Aluminio
Acero
Lámina negra

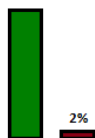
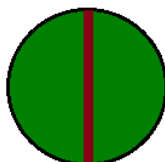
NO RECOMENDADOS

Plásticos flexibles y semi rígidos
No exponer las muestras manipuladas con **ULTRASOFT SW-27** a temperaturas inferiores de 5°C.

APLICACIÓN EMPÍRICA

Sobre un panel limpio y plano forme un círculo de aproximadamente 10 cm de diámetro, recúbralo con **ULTRASOFT SW-27**, coloque una línea del catalizador de un borde a otro, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.

INSTRUCCIONES DE USO



APLICACIÓN PROFESIONAL (BASCÚLA)

Coloque sobre un panel limpio y plano la cantidad requerida de **ULTRASOFT SW-27** y adicione la porción equivalente al 2% de catalizador, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.



Tiempo de gel máximo 10 mín.
Tiempo mínimo para poder lijar 15 mín.



SIEMPRE LIJE EN SECO.
Para nivelar lije con disco de esmeril o lija # 120
Posteriormente utilice lija # 180.
Termine con lija #220.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA

Agua y detergente.
Solvente limpiador.

LIJADO

Lije en seco con lija # 120

METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidad @ 25°C	g/mL	1.2	1.3