



DESCRIPCIÓN

Sherbase NG es una base color poliéster-acrílico. Formulada para obtener un brillo similar a un acabado original, cuenta con un excelente cubriente y secado rápido. Puede ser utilizada para el repintado total o parcial de vehículos. Cuenta con una amplia gama de colores libres de compuestos de plomo, lo que facilita la igualación.

COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

- Thinner Universal TUX 1 **10° a 21°C**
- Thinner Universal TUX 2 **16° a 27°C**
- Thinner Universal TUX 3 **25° a 34°C**
- Thinner Universal TUX 4 **Temperaturas mayores a 30°C**

SUSTRATOS



RECOMENDADOS

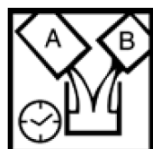
Sherprimer NG

NO RECOMENDADOS

Metales no ferrosos
 Metal desnudo
 Plásticos poliolefinicos
 Acabados tipo alquidal, acrílico, lacas, poliuretano o algún otro producto ya que puede presentar problemas de enchinamiento.

INSTRUCCIONES DE USO

MEZCLA



SHERBASE NG

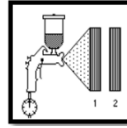
+



THINNER UNIVERSAL TUX



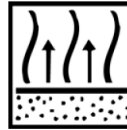
Presión: 1.5 – 3 Kg/cm² (22 – 45 lb/in²)
Pico de fluido: 1.2 – 1.5 mm



Aplicar de 2 a 3 manos húmedas



Colores metálicos o perlecentes aplique la última mano brisada o pulverizada.



5 – 10 Minutos de oreo entre manos.



NUNCA REGRESE MATERIAL DILUIDO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA	<p>Agua y detergente. Solvente limpiador. Si lo requiere remueva la pintura anterior con SWA-Removedor Amarillo.</p>
LIJADO	<p>Lije con lija de agua # 320.</p>
METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS	<p>Cleanol</p>
IMPRIMACIÓN	<p>Etching Primer Sherprimer NG Primer Fill</p>
ACABADO DICAPA	<p>SWBP Clear RTS CC645 RTS 6020 RTS 6010 TAC Sherbase NG</p>
ACABADO MONOCAPA	<p>Convertidor Monocapa Sherbase NG</p>



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad @ 25°C	UK	57	70
Densidad @ 25°C	g/mL	0.9	1.2
Sólidos en peso	%	14	45
Estabilidad	Años	2	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	15	20
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	0.5	1.2
Adherencia sobre primario	%	98	100
Adherencia de transparente	%	98	100
Flexibilidad	%	98	100
Resistencia QUV	Horas	1000	-
Cámara Salina	Horas	1200	-
Rendimiento teórico a 1 mil de pulg de espesor	m2/Lt	7	8.7