

## DESCRIPCIÓN

**ULTRAGLASS SW-50** es una masilla poliéster de secado por catalización de excelente calidad formulada con cargas especiales como fibra de vidrio. Es recomendada para la reparación de grandes desperfectos donde se precisa una carga importante y para la reparación de fibra de vidrio.

## COMPLEMENTOS DEL SISTEMA

Catalizador para Rellenador.



## SUSTRATOS



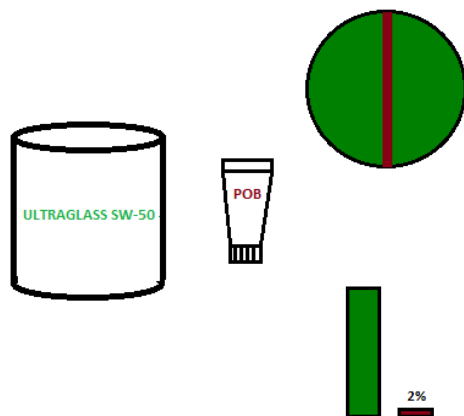
### RECOMENDADOS

Fibra de Vidrio  
Plásticos Rígidos  
Aluminio  
Lamina Negra

### NO RECOMENDADOS

Plásticos flexibles y semi rígidos  
No exponer las muestras manipuladas con **ULTRAGLASS SW-50** a temperaturas inferiores de 5°C.

## INSTRUCCIONES DE USO



### APLICACIÓN EMPÍRICA

Sobre un panel limpio y plano forme un círculo de aproximadamente 10 cm de diámetro, recúbralo con **ULTRAGLASS SW-50**, coloque una línea del catalizador de un borde a otro, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.

### APLICACIÓN PROFESIONAL (BASCÚLA)

Coloque sobre un panel limpio y plano la cantidad requerida de **ULTRAGLASS SW-50** y adicione la porción equivalente al 2% de catalizador, mezcle con una cuña metálica o de plástico rígido hasta obtener una mezcla uniforme y aplique.



Tiempo de gel máximo 10 mín.  
Tiempo mínimo para poder lijar 15 mín.



SIEMPRE LIJE EN SECO.  
Para nivelar lije con disco de esmeril o lija #120  
Posteriormente utilice lija # 180.  
Termine con lija #220.



**NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.**

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

### LIMPIEZA

Agua y detergente.  
**Solvente limpiador.**

### LIJADO

Lije en seco con lija # 80

### METAL DESCUBIERTO Y PARTES OXIDADAS

Cleanol



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.  
Consulte la SDS del producto para información específica.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Densidad @ 25°C	g/mL	1.5	1.7

H  
O  
J  
A  
  
T  
É  
C  
N  
I  
C  
A