



10 – 15 Minutos de oreo entre manos.



Una vez que haya secado al tacto, deje transcurrir 20 minutos y someta la pieza pintada a una temperatura de 60°C durante 40 minutos.



Asiente con lija # 1500 y pula con borla después de 24 horas.
Para mayor retención de brillo y DOI pula después de 10 días.
Encerar después de 30 días.



NUNCA REGRESE MATERIAL CATALIZADO AL RECIPIENTE ORIGINAL.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



PREPARE LA SUPERFICIE SIGUIENDO LAS INSTRUCCIONES MARCADAS EN LA HOJA TÉCNICA DEL PRODUCTO A UTILIZAR RECOMENDADO DE LA MARCA SHERWIN WILLIAMS AUTOMOTIVE.



En la limpieza del equipo se recomienda el uso del **Thinner MB**.
Consulte la SDS del producto para información específica.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	UNIDADES	MÍNIMO	MÁXIMO
Viscosidad C4F @ 25°C	Seg	13	17
Densidad @ 25°C	g/mL	0.92	0.94
Sólidos en peso	%	30	36
Estabilidad	Años	3	ND
LISTO PARA APLICAR			
Secado libre de polvo	Min	20	25
Secado para franjear	Horas	6	12
Espesor por mano sencilla	Mils	1	1.3
PELICULA SECA			
Espesor	Mils	2	3.0
Brillo @ 60°	GU	90	100
Adherencia (Excelac, Excelcryn cat. & Esmalte SR cat.)	%	95	100
Resistencia Impacto directo	Lib	90	-
Dureza König	Seg	50	70
Resistencia Intemperie, QUV	Horas	500	-
Cámara Salina (Primer/ Acabado/Transparente)	Horas	250	-
Rendimiento teórico, 1 mil de producto diluido y aplicado	m2/Lt	10.5	11.5